

Werkstoffe/Bestellhinweise

Saint-Gobain Performance Plastics' Werkstoffe werden im Hinblick auf eine optimale Dichtwirkung in einem möglichst weit gestreuten Anwendungsbereich entwickelt und hergestellt. Die aufgeführten Werkstoffe stellen die meist verwendeten Compounds dar und können für eine Vielzahl von Anwendungen eingesetzt werden. Alle Komponenten zeichnen sich durch einen niedrigen Reibungskoeffizienten und wesentlich höhere PV-Werte (Druck-Geschwindigkeit) als Elastomere aus. Drehmoment- oder Verschleisswerte können unter Einbeziehung aller Anwendungsvariablen auf Wunsch

mitgeteilt werden. Falls Angaben zur Lebensdauer gewünscht werden, oder aber niedrige oder kontrollierte Drehmomenteigenschaften gefordert werden, füllen Sie bitte unser Anfragedatenblatt auf Seite 11 aus.

Falls Ihre Anwendung die Temperaturgrenzen von +200°C oder -20°C über-bzw. unterschreitet, füllen Sie bitte unser Anfragedatenblatt auf Seite 11 aus. Unser Engineering wird Ihnen dann unverbindlich für Ihren Anwendungsfall eine Dichtung konstruieren.

..... Bestellhinweise OmniLip™ & DynaLip®

	Teilenummern-Beispiel: 10 - 10 x 22 -03 M1
Dichtungstyp	Siehe Seite 4-5 _____
Wellen –und Bohrungsabmessungen	Siehe Seite 6 _____
Werkstoff Code (Dichtlippe)	Siehe Seite 3 _____
Gehäuse und Stützringwerkstoffe*	Siehe Seite 3 _____

Für Typ 68, 78, 69 und 79 bitte auch zusätzlich die Nutbreite angeben (z.B.: 68-79X90X10-10XX).

* (Bei DynaLip® immer XX, da kein Metallstützring)

Anmerkung: Wenn Sie nicht sicher sind, ob Sie die richtige Auswahl des Dichtungstyps und Dichtungswerkstoffs getroffen habe, beraten wir Sie gerne. Bitte füllen Sie in diesem Falle das Anfragedatenblatt auf Seite 11 aus und schicken uns dieses zu.

Werkstoff Code	Name and Beschreibung	Anwendungsempfehlungen
Lippenwerkstoff		
03	Fluoroloy® SL Graphit-gefülltes PTFE schwarz	Standardmaterial für Sekundärlippen und Staubschutzlippen. Gute allgemeine Eigenschaften im Hinblick auf Temperaturbeständigkeit und Abriebverhalten. Sehr leistungsfähig auf Wellen mit mittlerer Härte. Empfohlen bei Trockenlauf und schlecht geschmierten Anwendungen.
N6	Fluoroloy® 907 schwarz	Extrem verschleissbeständiger Werkstoff bei Anwendung in nasser bzw. geschmierter Umgebung. Hervorragende Eigenschaften für Anwendungen in Öl. Benötigt eine Wellen Härte von min. 55 HRC
10	Fluoroloy® K beige	Spezialwerkstoff für extreme Temperatur- und Verschleissbeständigkeit. Geringster Abrasiv-Verschleiss an Gegenläufigen. Geeignet für nicht-geschmierte bzw. geringfügig geschmierte Anwendungen, bei denen Lauftemperaturen über 180°C entstehen. Nicht für Anwendungen in Wasser oder Dampf geeignet.
36	Fluoroloy® 36 grau	Ausgezeichnete Verschleissbeständigkeit insbesondere in Hydraulikanwendungen. Benötigt eine gehärtete Wellenoberfläche von min. 55 HRC. Bei weichen Legierungen kann ein Verschleiss auf der Welle entstehen.
72	Fluoroloy® 72 weiß	FDA-konform. Geeignet für den Einsatz bei ungehärteten Oberflächen.
Metallgehäuse und Metallstützringe		
M1	Stahl	Empfohlen für preiswerte Aussen- und Innengehäuse, sowie Distanzscheiben. Begrenzter Korrosionsschutz. Geeignet für Gusseisen- oder Stahlgehäuse.
M2	Aluminium	Empfohlen für preiswerte Aussen- und Innengehäuse, sowie Distanzscheiben. Begrenzter Korrosionsschutz. Geeignet für Aluminium- oder Magnesiumgehäuse.
M3	Rostfreier Stahl 304	Empfohlen für Aussen- und Innengehäuse, sowie Distanzscheiben, Federn und Stützringe. Gute Korrosionsbeständigkeit. Geeignet für Gehäuse aus rostfreiem Stahl.
M4	Rostfreier Stahl 316	Empfohlen für Aussen- und Innengehäuse, sowie Distanzscheiben und Stützringe. Hervorragende Korrosionsbeständigkeit. Geeignet für Gehäuse aus rostfreiem Stahl.